



NÁRODNÍ AKREDITAČNÍ ORGÁN

Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 447/2018

JS technology s.r.o.
se sídlem Vodárenská 2557, 440 01 Louny, IČ 28713842

pro zkušební laboratoř č. 1125
Zkušebna povrchových úprav

Rozsah udělené akreditace:

Zkoušky nátěrových hmot, nátěrových systémů a povlaků, kovů a jejich slitin, samolepicích fólií a odstraňovačů graffiti vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2005

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 167/2016 ze dne 16. 3. 2016, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **21. 10. 2019**

V Praze dne 27. 8. 2018



Ing. Jiří Růžička, MBA, Ph.D.
ředitel
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Příloha je nedílnou součástí

osvědčení o akreditaci č.: 447/2018 ze dne: 27. 8. 2018

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

JS technology s.r.o.

Zkušebna povrchových úprav

Poděbradská 358, 288 02 Nymburk

Laboratoř je způsobilá aktualizovat normativní dokumenty identifikující zkušební postupy.

Laboratoř uplatňuje flexibilní přístup k rozsahu akreditace upřesněný v dodatku.

Aktuální seznam činností prováděných v rámci flexibilního rozsahu je k dispozici na webových stránkách laboratoře www.jstechnology.cz.

Zkoušky:

Pořadové číslo	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody	Předmět zkoušky
1.	Stanovení odolnosti materiálů vlhkým atmosférám s obsahem SO ₂	Metodika č. 1 (ČSN 03 8131 ČSN EN ISO 3231 ČSN ISO 6988)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Kovy a jejich slitiny
2.	Stanovení odolnosti v solné mlze	Metodika č. 2 (ČSN EN ISO 9227)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Kovy a jejich slitiny
3.	Stanovení odolnosti proti vlhkosti	Metodika č. 3 (ČSN EN ISO 6270-2)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Kovy a jejich slitiny
4.	Stanovení odolnosti při cyklických korozních zkouškách	Metodika č. 4 (ČSN EN ISO 11997-1 ČSN EN ISO 11997-2 ČSN EN ISO 9227 ČSN EN ISO 6270-2 ČSN 03 8131 ČSN 67 3098 EN 13261, Příloha E ČSN EN ISO 2812-1 ČSN EN ISO 2812-2 ČSN ISO 20340 ČSN EN ISO 16474-3 TKP 19B – ŘSD, pouze průkazní zkoušky TKP 25B - SŽDC)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Kovy a jejich slitiny
5.	Stanovení odolnosti proti střídání teplot	Metodika č. 5 (ČSN 67 3098)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Fólie
6.	Stanovení stupně poškození povlaku • Stanovení defektů a změn • Stanovení stupně puchýřkování • Stanovení stupně rezavění	Metodika č. 6 (ČSN EN ISO 4628-1 ČSN EN ISO 4628-2 ČSN EN ISO 4628-3 ČSN EN ISO 4628-4 ČSN EN ISO 4628-5)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Kovy a jejich slitiny

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

JS technology s.r.o.
Zkušebna povrchových úprav
Poděbradská 358, 288 02 Nymburk

Pořadové číslo	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody	Předmět zkoušky
	- Stanovení stupně výskytu trhlinek - Stanovení stupně odlupování - Stanovení stupně křídování - Stanovení stupně delaminace a koroze v okolí řezu	ČSN EN ISO 4628-6 ČSN EN ISO 4628-8 ČSN EN ISO 17872)	
7. *	Stanovení zrcadlového lesku nátěrů bez obsahu kovových pigmentů při úhlu 60°	Metodika č. 7 (ČSN ISO 2813)	Nátěrové hmoty Fólie
8. *	Označování a hodnocení barevných odstínů vizuálně	Metodika č. 8 (ČSN 67 3067:1994, čl. 4.4)	Nátěrové hmoty Fólie
9. *	Stanovení tloušťky vrstvy	Metodika č. 9 (ČSN ISO 19840, ČSN EN ISO 2808, metoda č. 1A, 4A kap.5.2.4.1.2, 6B, 7C a 7D)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Fólie
10. *	Stanovení přilnavosti (Mřížková zkouška)	Metodika č. 10 (ČSN ISO 2409)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Fólie
11.	Stanovení odtrhové pevnosti včetně charakteru porušení	Metodika č. 11 (ČSN EN ISO 4624)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Fólie
12.	Ohybová zkouška na kónickém trnu	Metodika č. 12 (ČSN EN ISO 6860)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky
13.	Ohybová zkouška na válcovém trnu	Metodika č. 13 (ČSN EN ISO 1519)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky
14.	Stanovení odolnosti hloubením v Erichsenově přístroji	Metodika č. 14 (ČSN EN ISO 1520 - 67 3081)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky
15. *	Hodnocení vnějších znaků vizuálně	Metodika č. 15 (ČSN EN ISO 1513)	Nátěrové hmoty Odstraňovače graffiti
16.	Stanovení netěkavých podílů gravimetricky	Metodika č. 16 (ČSN EN ISO 3251)	Nátěrové hmoty Pojiva pro nátěrové hmoty
17.	Stanovení hustoty pyknometrickou metodou	Metodika č. 17 (ČSN EN ISO 2811-1)	Nátěrové hmoty Odstraňovače graffiti

Příloha je nedílnou součástí

osvědčení o akreditaci č.: 447/2018 ze dne: 27. 8. 2018

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2005:

JS technology s.r.o.
Zkušebna povrchových úprav
Poděbradská 358, 288 02 Nymburk

Pořadové číslo	Přesný název zkušebního postupu/metody	Identifikace zkušebního postupu/metody	Předmět zkoušky
18.	Stanovení odolnosti vůči mrazu vizuálně	Metodika č. 18 (UIC 842-2)	Nátěrové hmoty Fólie
19.	Stanovení zasychání - Modifikovaná Bandowova - Wolffova metoda	Metodika č. 19 (ČSN EN ISO 9117-5)	Nátěrové hmoty
20.	Stanovení chemické odolnosti	Metodika č. 20 (UIC 842-2)	Nátěrové hmoty Fólie
21.	Buchholzova vrypová zkouška	Metodika č. 21 (ČSN EN ISO 2815)	Nátěrové hmoty
22.	Stanovení odolnosti proti kapalinám	Metodika č. 22 (ČSN EN ISO 2812-1 ČSN EN ISO 2812-2)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Kovy a jejich slitiny
23.	Stanovení odolnosti proti UV záření	Metodika č. 23 (ČSN EN ISO 16474-3)	Nátěrové hmoty, nátěrové systémy a povlaky Kovy a jejich slitiny

¹⁾ v případě, že laboratoř je schopna provádět zkoušky mimo své stálé prostory, jsou tyto zkoušky u pořadového čísla označeny hvězdičkou

Dodatek:

Flexibilní rozsah akreditace

Pořadová čísla zkoušek
2, 3, 4, 5, 16, 20

Laboratoř může modifikovat v dodatku uvedené zkušební metody v dané oblasti akreditace při zachování principu měření.

U zkoušek v dodatku neuvedených nemůže laboratoř uplatňovat flexibilní přístup k rozsahu akreditace.

Vysvětlivky:

TKP – Technické kvalitativní podmínky

ŘSD – Ředitelství silnic a dálnic

SŽDC – Správa železniční dopravní cesty



-2-